

5. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

5.1. Заметки по эксплуатации

Перед эксплуатацией следует провести расконсервацию рулетки, насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью.

После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

5.2. Порядок работы

Измерение длины:

5.2.1 Зафиксируйте опорную скобу рулетки с одного из краёв измеряемого участка.

5.2.2 Аккуратно вытягивайте измерительную ленту до тех пор, пока корпус рулетки не окажется у противоположного края участка. Используя шкалу, определите значение измеряемой величины.

При измерении сложных не прямолинейных участков, погрешность замера существенно возрастает. Более точный результат даёт использование метода сложения измерений: следует выполнить поочередные размеры всех криволинейных участков, а затем сложить величины. Если Вам необходимо произвести лишь ориентировочное определение величины, можно выполнить один общий замер, изгибая полотно рулетки.

Измерение глубины:

5.2.3 Плотно прижмите скобу рулетки к краю измеряемого участка. Придерживая рукой измерительную ленту, аккуратно вытягивайте её пока не достигнете противоположного края измеряемого участка. Затем, используя шкалу, определите значение измеряемой величины.

При эксплуатации рулеток при температурах, отличных от 20 °С, необходимо вводить поправку Δt на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле $\Delta t = \alpha \times L_u \times (t - 20)$, где α — коэффициент линейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $\alpha = 1,2 \times 10^{-5}$); L_u — длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t , t — температура воздуха при измерении, °С.

6. Свидетельство о приёмке

Рулетка измерительная металлическая фирмы «Etalon», модификации _____, заводской № _____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признана годной к эксплуатации.

Изготовитель:

Фирма «Etalon», Китай

Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII,
ком. 14

Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06

E-mail: info@tdkalibron.ru



Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»

111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5,
пом. XII, ком. 14

ПАСПОРТ

РУЛЕТКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ФИРМЫ «Etalon»



Модификация _____

1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Рулетка измерительная металлическая торговой марки «Etalon», изготовлена согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя и предназначена для измерений расстояний и линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

1.2. Технические данные

Таблица 1 - Основные технические и метрологические характеристики рулеток

Модификация	Диапазон измерений, м	Ширина ленты, мм, не более	Толщина ленты, мм, не более	Ширина прореза ленты, мм	Тип ленты
P2УЗД	2	16	0,15	0,20±0,05	желобчатая
P3УЗД	3	16	0,15	0,20±0,05	желобчатая
P5УЗД	5	19	0,15	0,20±0,05	желобчатая
P7УЗД	7,5	25	0,15	0,20±0,05	желобчатая
P10УЗД	10	25	0,15	0,20±0,05	желобчатая
P10У2К	10	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P10У3К	10	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P15У2К	15	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P15У3К	15	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P20У2К	20	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P20У3К	20	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P30У2К	30	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P30У3К	30	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P50У2К	50	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P50У3К	50	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская
P100У3К	100	10; 13	0,15	0,30±0,05	плоская

Таблица 2 - Габаритные размеры и масса рулеток

Модификация	Габаритные размеры, мм, не более			Масса (без груза), кг, не более
	длина	ширина	высота	
P2УЗД	60	60	30	0,10
P3УЗД	60	60	30	0,12
P5УЗД	70	70	35	0,22
P7УЗД	85	85	40	0,43
P10УЗД	90	90	45	0,47
P10У2К	130	140	40	0,25
P10У3К				
P15У2К	130	140	40	0,33
P15У3К				
P20У2К	130	140	40	0,44
P20У3К				
P30У2К	130	140	40	0,58
P30У3К				
P50У2К	130	140	40	0,73
P50У3К				
P100У2К	130	140	40	1,16
P100У3К				

Таблица 3 - Класс точности и допусковое отклонение действительной длины интервалов шкалы

Наименование характеристики	Значение	
	2	3
Класс точности		
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды плюс 20 °С и натяжении измерительной ленты рабочим усилием*, мм, не более:		
- миллиметрового	±0,15	±0,20
- сантиметрового	±0,20	±0,30
- дециметрового	±0,30	±0,40
- метрового и более	$\pm(0,30+0,15 \cdot (L-1))^{**}$	$\pm(0,40+0,20 \cdot (L-1))^{**}$
* - при рабочем усилии натяжения ленты при измерениях: - (100±10) Н для рулеток длиной 10 м и более; - (10±1) Н для рулеток длиной от 1 до 5 м; - для рулеток с желобчатой лентой – без натяжения.		
** - L – число полных и неполных метров в отрезке.		

Таблица 4 - Отклонение от перпендикулярности, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Отклонение от перпендикулярности к рабочей кромке ленты, не более:	
- для штрихов	30°
- для цифр	3°
Условия эксплуатации:	
- рабочая область значений температур, °С	От -40 до +50
- относительная влажность при температуре плюс 20°С, %, не более	80

2. Комплектность

- 2.1. Рулетка – 1 шт.
- 2.2. Паспорт – 1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

- 3.1. Полный средний ресурс, циклов* не менее 1500.

* - цикл включает в себя: вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет, наматывание ленты

- 3.2. Изготовитель гарантирует соответствие рулеток требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

- 3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

4. Консервация

Рулетка подвергнута на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Срок защиты без переконсервации – 2 года.